



Línea de acero – Slickline - SUPA-GD100™

UNS S32760

SUPA-GD100™ es un acero inoxidable dúplex de alta aleación adecuado para condiciones de pozos con concentraciones agresivas de CO₂, H₂S y cloruros. SUPA-GD100™ tiene excelentes propiedades mecánicas junto con una alta resistencia a la corrosión por picaduras y grietas. Esta aleación también posee una excelente resistencia al agrietamiento por corrosión bajo tensión en ambientes tanto de cloruros como ácidos. Las líneas de acero SUPA-GD100™ están disponibles en longitudes continuas sin soldadura de hasta 30,000 pies (9145 m). Toda línea SUPA-GD100™ es 100% Ensayos No Destructivos e inspeccionado. Las líneas de acero SUPA-GD100™ se envían en carretes de acero. Longitudes y diámetros personalizados disponibles.

Rango de composición química (Peso promedio %)

	Ni	Cr	Mo	Si	N	Mn	W	Cu	C	PRE = %Cr + 3.3 x % Mo + 16 x %N
Mín.	6.00	24.0 -	3.00		0.20		0.50	0.50		
Máx.	8.00	26.0	4.00	1.00	0.30	1.00	1.00	1.00	0.30	PRE > 40

Propiedades físicas

Densidad	0.282 lb/in ³	7.84 g / cm ³
Expansión térmica	7.2 x 10 ⁻⁶ (68 a 212 °F)	13.0 x 10 ⁻⁶ (20 a 100 °C)
Conductividad térmica	15.0 W/m. K (@ 20 °C)	

Diá. (in)	Diá. (mm)	Carga de rotura NOMINAL (lbf)	Carga de rotura NOMINAL (kN)	Peso NOMINAL (lb/1,000 ft)	Peso NOMINAL (kg/1000 m)
.092	2.34	1,629	7.25	22.50	33.48
.108	2.74	2,200	9.78	31.00	46.14
.125	3.18	2,950	13.12	41.53	61.80

Las líneas son: Sin soldadura - 100% NDT - enviados en carretes de acero - longitudes y diámetros personalizados disponibles.

Para maximizar la vida útil de su LINEA DE ACERO GD/SUPA:

- Use poleas del tamaño adecuado (diámetro mínimo de la polea = 120 x diámetro exterior de la línea) e inspeccione que no tengan desgaste excesivo
- Asegúrese de que las poleas giren libremente
- Use siempre guías nuevas en prensaestopas
- Evite retorcer la línea
- El enrollado en capas o enrollado suave de la línea en el carrete del malacate dará como resultado una vida útil más prolongada/menos daño y una menor probabilidad de pequeñas torceduras
- Evite que la línea roce el costado del carrete, se arrastre por el suelo, sobre ejes u otros equipos
- Mantenga la curvatura natural de la línea, mantenga una tensión constante durante las operaciones de enrollado y rebobinado
- Tenga mucho cuidado durante operaciones de sacudidas, inspeccione las líneas "sacudidos" para detectar posibles estiramientos (diámetro de alambre reducido) u otros daños
- Al pasar la línea por el pozo, evite la aplicación repentina de frenos
- Nunca guarde el carrete de lado
- Se recomienda mantener un libro de registro para cada línea.
- Limpie la línea después de cada uso

Doc. de referencia. Acero inoxidable dúplex Outokumpu