



SUPA-GD100™ Slickline

UNS S32760

SUPA-GD100™ ist eine hoch legierten Duplex-Edel geeignet für Bohrlochbedingungen mit aggressiven Konzentrationen von CO₂, H₂S und Chloriden. SUPA-GD100™ verfügt über hervorragende mechanische Eigenschaften im Konzert mit hohen Beständigkeit gegen Loch- und Spaltkorrosion. Sehr gute Beständigkeit gegen Spannungskorrosion in sowohl Chlorid- als auch sauren Umgebungen Cracken sind auch Eigenschaften dieser Legierung. SUPA-GD100™ slicklines sind in kontinuierlichen Schweiß freien Längen bis zu 30.000 ft. (9145 m). Every SUPA-GD100™ Linie ist 100% NDT und inspiziert. SUPA-GD100™ slicklines werden auf Stahlrollen geliefert. Kundenspezifische Längen und Durchmessern erhältlich.

Chemischer Zusammensetzungsbereich (durchschnittl. Wt.%)

| | Ni | Cr | Mo | Si | N | Mn | W | Cu | C | PRE =% Cr + 3,3 x% Mo + 16 x% N |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------|---------------------------------|
| Mindest. | 6,00 | 24,0 | 3,00 | | 0,20 | | 0,50 | 0,50 | | |
| <u>Max.</u> | <u>8,00</u> | <u>26,0</u> | <u>4,00</u> | <u>1,00</u> | <u>0,30</u> | <u>1,00</u> | <u>1,00</u> | <u>1,00</u> | 0,30 | PRE> 40 |

Physikalische Eigenschaften

| | | |
|--------------------|---|--|
| Dichte | 0.282 lbs./in ³ | 7,84 g / cm ³ |
| Wärmeausdehnung | 7,2 x 10 ⁻⁶ (68 bis 212 ° F) | 13,0 x 10 ⁻⁶ (20 bis 100 ° C) |
| Wärmeleitfähigkeit | 15,0 W / m. K (@ 20 ° C) | |

| Dia. | Dia. | NENN Bruchlast | NENN Bruchlast | NENN Gewicht | NENN Gewicht |
|-------|------|-------------------|-------------------|------------------|-----------------|
| (in.) | (Mm) | (Lbf.) | (KN) | (Lbs./1,000 ft.) | (Kg / 1000 m) |
| .092 | 2,34 | 1629 | 7,25 | 22,50 | 33,48 |
| .108 | 2,74 | 2200 | 9,78 | 31,00 | 46,14 |
| .125 | 3,18 | 2950 | 13,12 | 41,53 | 61,80 |

Die Linien sind: Weld Free - 100% NDT - versandten Stahlrollen - kundenspezifischen Längen und Durchmessern erhältlich. Um die Lebensdauer Ihrer

GD / SUPA Erzschlammeinheit zu maximieren:

- Verwenden der richtigen Größe Seilscheiben (Scheibendurchmesser min = 120 x Draht OD) und überprüfen sie auf übermäßigen Verschleiß
- Sicherstellen, dass die Scheiben frei drehen
- Verwenden Sie stets neue Führer in der Stopfbuchse
- Vermeiden Sie die Linie Knicken
- Lagenwicklung oder glatt um den Draht auf die Windentrommel Umwickeln wird in einem verlängerten Lebensdauer / weniger Schaden und verringerte Wahrscheinlichkeit von kleinen Knicken führen
- Verhindern, dass die Linie von der Seite der Trommel Reiben, Ziehen auf dem Boden, über Wellen oder andere Geräte
- Aufrechterhaltung der natürlichen Krümmung des Drahtes aufrechtzuerhalten konstante Spannung während des Wickelns und Wieder Spooling-Operationen
- Äußerste Vorsicht beim Rütteln Operationen, check „gerüttelt“ Linien für eine mögliche Ausdehnung (reduziertes Drahtdurchmesser) oder andere Schäden
- Bei der Ausführung der ganzen Linie Loch vermeiden Sie plötzlichen Brems
- Lagern Sie Rollen auf ihren Seiten
- Die Aufrechterhaltung für jede Zeile ein Logbuch wird empfohlen
- Reinigen Sie die Linie nach jedem Gebrauch

Referenz Doc. Outokumpu Duplex-Edelstahl

GD™ & SUPA® sind Marken und eingetragene Marken der Zentral Wire Industries Ltd.