

## GD316™ Slickline

### UNS S31600 W. -Nr. 1,4401

GD316™ ist ein austenitischer rostfreier Stahl eine gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit besitzen, geeignet für die Bohrlochbedingungen mit mittleren Konzentrationen an CO<sub>2</sub> (bis zu 30%) und geringe Chloriden (bis 2,5%) ohne H<sub>2</sub>S vorhanden sind. GD316™ ist eine kostengünstige Option für gut Bedingungen, bei denen Kohlenstoffstahl unter korrosiven Angriff wäre. GD316™ slicklines sind in kontinuierlichen Schweiß freien Längen bis zu 30.000 Fuß (9145 m). Alle GD316™ Linien sind 100% NDT und inspiziert. GD™ slicklines werden auf Stahlrollen geliefert. Kundenspezifische Längen und Durchmessern erhältlich.

#### Chemischer Zusammensetzungsbereich (Gew.%)

	Ni	Cr	Mo	Si	N	Mn	P	S	C	PRE =% Cr + 3,3 x% Mo + 16 x% N
Mindest	10.0	16.0	2.0							
Max	14.5	18.0	3.0	1.0	0,06	2.0	0,045	0,010	0,06	PRE = 23 bis 29

#### Physikalische Eigenschaften

Dichte 8,0 g / cm<sup>3</sup> 0.287 lbs. / in<sup>3</sup>

Wärmeausdehnung 8,9 x 10<sup>-6</sup> (32 bis 212 ° F) 16,0 x 10<sup>-6</sup> (0 bis 100 ° C)

Wärmeleitfähigkeit 113 BTU in / ft<sup>2</sup>. h. ° F (@ 212 ° F) 16,3 W / m. K (@ 100 ° C)

Dia. (in.)	Dia. (Mm)	NENN Bruchlast (Lbf)	NENN Bruchlast (KN)	NENN Gewicht (Lbs./1,000 ft.)	NENN Gewicht (Kg / 1000 m)
.066	1,68	736	3,27	11,9	17,72
.072	1,83	875	3,89	14,02	20,87
.082	2,08	1135	5,05	18,38	27,35
.092	2,34	1.430	6,36	22,89	34,07
.108	2,74	1.960	8,72	31,55	46,95
.125	3,18	2640	11,74	42,27	62,90
.140	3,56	3325	14,79	53,02	78,90
.150	3,81	3.800	16,90	60,86	90,57
.160	4,06	4220	18,77	69,25	103,05

Um die Lebensdauer der GD™ Slickline zu maximieren:

- Verwenden der richtigen Größe Seilscheiben (min. Scheibendurchmesser = 120 x Draht OD) und überprüfen sie auf übermäßigen Verschleiß
- Sicherstellen, dass die Scheiben frei drehen
- Verwenden Sie stets neue Führer in der Stopfbuchse
- Vermeiden Sie die Linie Knicken
- Lagenwicklung oder glatt um den Draht auf die Windentrommel Umwickeln wird in einem verlängerten Lebensdauer / weniger Schaden und verringerte Wahrscheinlichkeit von kleinen Knicken führen
- Verhindern, dass die Linie von der Seite der Trommel Reiben, Ziehen auf dem Boden, über Wellen oder andere Geräte
- Aufrechterhaltung der natürlichen Krümmung des Drahtes aufrechtzuerhalten konstante Spannung während des Wickelns und Wieder Spooling-Operationen
- Äußerste Vorsicht beim Rütteln Operationen, check „gerüttelt“ Linien für eine mögliche Ausdehnung (reduziertes Drahtdurchmesser) oder andere Schäden
- Bei der Ausführung der ganzen Linie Loch vermeiden Sie plötzlichen Brems
- Lagern Sie Rollen auf ihren Seiten
- Die Aufrechterhaltung für jede Zeile ein Logbuch wird empfohlen
- Reinigen Sie die Linie nach jedem Gebrauch